

## Trichter – Granulattrockner E – TRG

Trichter – Granulattrockner bieten die einfachste Möglichkeit, Granulate direkt auf der Maschine zu trocknen.

Hierbei wird Warmluft in einem Luftheritzermodul, welches auch einzeln geliefert werden kann, erzeugt und mittels einem Gebläse über ein gerades Eintauchrohr in das zu trocknende Schüttgut geblasen.

Falls es die Einbauverhältnisse erfordern, kann das Eintauchrohr auch abgewinkelt ausgeführt werden.

Elektroanschluss 230 V, 3000 W Heizung, 100 W Gebläse.

Sie werden mittels speziell für die jeweilige Maschine gefertigten Halteronden direkt im Materialtrichter angebracht. Hier kann auch eine Materialzuführung installiert werden.

Weiterhin ist eine Ausführung mit halbseitig aufklappbarem Deckel zur manuellen Materialzuführung verfügbar.

Zur Herstellung der Halteronden ist die Angabe des äußeren Durchmessers des Trichters oder Behälters nötig.

Für größere Trocknungsanlagen ist ein separates Luftverteilerrohr lieferbar, welches in die Vorratsbehälter eingeschweißt werden kann. Die Warmlufterzeugung erfolgt hier in einem nebenstehenden Luftheritzermodul mit Regelung.

ERGE – Trichtergranulattrockner zeichnen sich durch kompakte Bauweise und geringes Gewicht aus.

Das Eintauchrohr zur Luftverteilung besteht aus rostfreiem Edelstahl. Sie sind für Dauerbetrieb geeignet.

Bei Bestellung muss die gewünschte Heizleistung, die Länge, der Durchmesser und der Winkel des Eintauchrohres angegeben werden.

ERGE – Trockner sind zur Trocknung sämtlicher Schüttgüter geeignet.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Qualität seit 1927

# ERGE GROUP

ERGE-Elektrowärmetechnik  
Franz Messer GmbH  
Hersbrucker Straße 29-31  
D-91220 Schnaittach  
Tel. +49 9153 921-0  
www.erge-elektrowaermetechnik.de

Jia Xing ERGE  
Electric Heat Technology Ltd.  
211 Yan Bei Road, Wuyuanzhen  
CN-314300 Haiyan  
Tel. +86 573 86 16 00 66  
www.ergechina.com

ERGE  
Distribution & Service GmbH  
Hans-Sachs Straße 16  
A-9020 Klagenfurt  
Tel. +43 463 28 77 87  
www.erge-elektrowaermetechnik.at



QUALITÄTSPRODUKTE SEIT 1927

QUALITY PRODUCTS SINCE 1927

## Granulattrockner



## Granulattrockner



FRANZ MESSER

ELEKTROWÄRMETECHNIK

### Aufsatz – Granulattrockner E – AGT / Vario



ERGE Aufsatz-Granulattrockner werden anstelle des Granulattrichters direkt auf dem Zylinder der Kunststoffverarbeitungsmaschine montiert. Der Stellplatz, welchen beigestellte Trockner einnehmen, kann anderweitig genutzt werden.

Der Feuchtigkeitsentzug erfolgt direkt in der Einzugszone der Maschine. Das getrocknete und vorgewärmte Granulat wird unmittelbar verarbeitet und kann somit keine Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft mehr aufnehmen.

Das Gehäuse und die Vorratsbehälter der Trockner bestehen aus hochwertigem Edelstahl und sind rostfrei. Durch die verwendeten hochwertigen Komponenten ist uneingeschränkter Dauerbetrieb möglich.

Die Behälter sind schnell und einfach zu wechseln. Es genügt, eine Rändelschraube zu lösen und der Behälter kann von der Trocknereinheit abgezogen werden. Mittels eines Schiebers kann der Behälter nach unten verschlossen werden, falls sich noch Granulat darin befinden sollte. Dies ist bei Farb- oder Materialwechsel besonders vorteilhaft.

Durch die glatte Innenfläche und den großen Trichterdurchmesser lassen sich die Behälter leicht und schnell reinigen.

Die Standardbehälter sind in Größen von 6 Litern, 13 Litern und 21 Litern erhältlich. Sie sind untereinander austauschbar. Weiterhin sind Behälter mit rechteckigem Querschnitt bis 50 Liter Inhalt erhältlich; hierbei ist auch eine wärmeisolierte Ausführung möglich.

Im Deckel des Vorratstrichters können Adapter zum Anschluss einer Granulatfördereinrichtung angebracht werden.

Die maschinenspezifischen Adapter zum Anbringen des Trockners auf der Maschine werden nach Kundenangabe gefertigt.

Elektroanschluss 230 V, 2100 W.

### Aufsatz – Granulattrockner E – AGT / Vario

Die Aufsatz – Granulattrockner der Baureihe Vario GL basieren auf dem Prinzip der Warmlufttrocknung.

Sie finden Verwendung, wenn aufgrund der vorliegenden Fertigungsanforderungen auf den Einsatz von teureren Trockenluft-Trocknern verzichtet werden kann.

Hierbei wird die Luft von einem leistungsfähigen Gebläse durch einen Filter angesaugt, unmittelbar danach durch ein Heizelement erwärmt und tritt von unten in den Vorratsbehälter ein.

Mit der nach oben steigenden Warmluft wird die freiwerdende Feuchtigkeit sofort abgeführt.



### Aufsatz – Granulattrockner E – AGT / Vario DTL



Die Aufsatz – Granulattrockner der Serie AGT – Vario DTL sind Trockenlufttrockner. Für ihren Betrieb wird Druckluft mit ca. 8 bar Druck benötigt.

Diese ist heute in der Regel in jedem Industriebetrieb mit zentraler Druckluftversorgung vorhanden. Die zugeführte Luft muss ölfrei und vorgetrocknet sein.

Der Druckluftanschluß erfolgt mittels einer rückseitig am Trockner angebrachten DIN – Kupplung; der Druckluftverbrauch liegt typisch bei ca. 40 Litern pro Minute. Hiermit wird eine Taupunktabsenkung auf ca. -20°C erreicht.

Mit einem weiteren, seitlich am Gerät angebrachten Zusatzmodul kann ein Taupunkt bis -50°C erzielt werden; der Luftverbrauch liegt hier bei ca. 60 Litern pro Minute.

Elektroanschluss 230 V, 800 W.



Der Einsatz von Granulattrocknern in der Fertigung wird immer notwendiger. Bei der Herstellung von durchsichtigen Werkstücken oder kleinen Präzisionsteilen ist eine Vortrocknung meist unumgänglich.

Auch beim Verarbeiten von Recyclinggranulaten ist eine Vortrocknung notwendig, da dieses herstellungsbedingt meist eine hohe Restfeuchte mitbringt.